



COMUNE DI MONTEBELLO DELLA BATTAGLIA  
(Prov. PAVIA)

---

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2022**

*(art. 16, comma 26, del D.L. 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022**

Descrizione dell'oggetto della spesa		Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
SPESE DIVERSE DI RAPPRESENTANZA	Acquisto manifesti	Festività natalizie	67,00
	Premiazione studenti meritevoli	Acquisto buoni premio	130,00
	Spese diverse di rappresentanza	Acquisto omaggi floreali ai centenari residenti	107,70
		Acquisto fiori per 1° Novembre	30,00
		Materiale di consumo per commemorazioni varie	103,26
SPESE CELEBRAZIONE DEL 25 APRILE	Manifesti	Celebrazione 77° Anniversario della Liberazione	110,00
	Fiori e corone		435,00
SPESE CELEBRAZIONE DEL "2 GIUGNO"	Manifesti	Celebrazione del "2 Giugno" - Festa della Repubblica	75,00
SPESE CELEBRAZIONE DELLA BATTAGLIA RISORGIMENTALE DEL 20 MAGGIO 1859	Manifesti, inviti e stampe.	Commemorazione del 163° anniversario della Battaglia di Montebello del XX Maggio 1859, tenuta il 21 e 22 maggio 2022	431,88
	Fiori, corone e bandiere		1.255,00
	Spesa partecipazione fanfara e picchetto Rgt. Lancieri di Montebello (8°) di Roma		3.584,75
	Pernottamento militari e pasto offerto alle autorità militari e civili		3.751,94
SPESE CELEBRAZIONE DEL 4 NOVEMBRE GIORNATA DELLE FORZE ARMATE	Manifesti	Celebrazione del 4 Novembre - anniversario fine della 1° Guerra Mondiale e Giornata delle Forze Armate	67,00
	Corona alloro e fiori		300,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>			<b>10.468,53</b>

Montebello della Battaglia, lì 27 gennaio 2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
Dott.ssa Salvatrice Bellomo

*Salvatrice Bellomo*



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
Rag. Stefano Quaquarini

*Stefano Quaquarini*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO  
Dott. Marzio Colombo

*Marzio Colombo*