

COMUNE DI MONTEBELLO DELLA BATTAGLIA

(Prov. PAVIA)

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2011**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2011

| Descrizione dell'oggetto della spesa                                 |                                                           | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta                                                                                       | Importo della spesa (euro) |
|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| SPESE DIVERSE DI RAPPRESENTANZA                                      | Biglietti e manifesti augurali                            | Feste natalizie                                                                                                                   | € 590,72                   |
|                                                                      | Luminarie                                                 | Feste natalizie                                                                                                                   | € 254,61                   |
|                                                                      | Acquisto dono per pesca di beneficenza parrocchia         | Festa patronale del 2 ottobre 2011                                                                                                | € 108,90                   |
|                                                                      | Fiori per matrimoni civili                                | Celebrazione matrimoni                                                                                                            | € 149,90                   |
|                                                                      | Ciotola fiori commemorazione defunti                      | Commemorazione del 1° Novembre                                                                                                    | € 30,00                    |
|                                                                      | Targa al RGT "Lancieri di Montebello"                     | Festa di Corpo del Reggimento svoltasi in data 30 settembre 2011                                                                  | € 90,00                    |
|                                                                      | Vitto alle FF.AA.                                         | Elezioni provinciali e referendum                                                                                                 | € 360,00                   |
| SPESE CELEBRAZIONE RICORRENZA 150° UNITA' D'ITALIA                   | Manifesti                                                 | Celebrazione del 17 Marzo anniversario dell'Unità d'Italia con la partecipazione degli alunni scuola primaria                     | € 87,59                    |
|                                                                      | Acquisto pubblicazione della Costituzione Italiana        |                                                                                                                                   | € 125,92                   |
| SPESE CELEBRAZIONE DEL 25 APRILE                                     | Manifesti                                                 | Celebrazione anniversario della Liberazione                                                                                       | € 84,24                    |
|                                                                      | Fiori e corone                                            |                                                                                                                                   | € 325,00                   |
| SPESE CELEBRAZIONE DELLA BATTAGLIA RISORGIMENTALE DEL 20 MAGGIO 1859 | Manifesti e inviti                                        | Celebrazione della 1° battaglia della 2° Guerra d'Indipendenza svoltasi a Montebello il 20 Maggio 1859 tenutasi il 15 maggio 2011 | € 381,60                   |
|                                                                      | Acquisto bandiere                                         |                                                                                                                                   | € 40,00                    |
|                                                                      | Fiori e corone                                            |                                                                                                                                   | € 890,00                   |
|                                                                      | Cena ricevimento autorità militari                        |                                                                                                                                   | € 450,00                   |
|                                                                      | Pernottamento militari e pasto autorità civili e militari |                                                                                                                                   | € 2.250,00                 |
| SPESE CELEBRAZIONE DEL 2 GIUGNO FESTA DELLA REPUBBLICA               | Manifesti                                                 | Celebrazione anniversario del 2 giugno                                                                                            | € 84,24                    |
| SPESE CELEBRAZIONE DEL 4 NOVEMBRE GIORNATA DELLE FORZE ARMATE        | Manifesti                                                 | Celebrazione del 4 Novembre - anniversario Fine della 1° Guerra Mondiale e Giornata delle Forze Armate                            | € 84,94                    |
|                                                                      | Corona alloro                                             |                                                                                                                                   | € 80,00                    |
| <b>Totale delle spese sostenute</b>                                  |                                                           |                                                                                                                                   | <b>€ 6.467,66</b>          |

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

F.to

Salvatrice Bellomo

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

F.to

Stefano Quaquarini

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

F.to

Lorenzo Zanisi