



COMUNE DI MONTEBELLO DELLA BATTAGLIA  
(Prov. PAVIA)

---

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2022**

*(art. 16, comma 26, del D.L. 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
SPESE DIVERSE DI RAPPRESENTANZA	Acquisto manifesti Premiazione studenti meritevoli Spese diverse di rappresentanza	Festività natalizie 67,00 Acquisto buoni premio 130,00 Acquisto omaggi floreali ai centenari residenti 107,70 Acquisto fiori per 1° Novembre 30,00 Materiale di consumo per commemorazioni varie 103,26
SPESE CELEBRAZIONE DEL 25 APRILE	Manifesti Fiori e corone	Celebrazione 77° Anniversario della Liberazione 110,00 435,00
SPESE CELEBRAZIONE DEL "2 GIUGNO"	Manifesti	Celebrazione del "2 Giugno" - Festa della Repubblica 75,00
SPESE CELEBRAZIONE DELLA BATTAGLIA RISORGIMENTALE DEL 20 MAGGIO 1859	Manifesti, inviti e stampe. Fiori, corone e bandiere Spesa partecipazione fanfara e picchetto Rgt. Lancieri di Montebello (8°) di Roma Pernottamento militari e pasto offerto alle autorità militari e civili	Commemorazione del 163° anniversario della Battaglia di Montebello del XX Maggio 1859, tenuta il 21 e 22 maggio 2022 431,88 1.255,00 3.584,75 3.751,94
SPESE CELEBRAZIONE DEL 4 NOVEMBRE GIORNATA DELLE FORZE ARMATE	Manifesti Corona alloro e fiori	Celebrazione del 4 Novembre - anniversario fine della 1° Guerra Mondiale e Giornata delle Forze Armate 67,00 300,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>10.468,53</b>

Montebello della Battaglia, lì 27 gennaio 2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
Dott.ssa Salvatrice Bellomo  
*Salvatrice Bellomo*



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
Rag. Stefano Quaquarini  
*Stefano Quaquarini*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO  
Dott. Marzio Colombo  
*Marzio Colombo*